

CoroMill® Plura Gannet per HRSA

Fresa a candela integrale ottimizzata per la lavorazione di superleghe resistenti al calore.

Ottimizzata per la lavorazione a tuffo su HRSA

Sandvik presenta CoroMill® Plura Gannet, una fresa a candela integrale appositamente progettata per la lavorazione a tuffo su HRSA. Parte della nostra offerta Ottimizzata, questa fresa a candela è ideale per la sgrossatura di giranti chiuse aerospaziali in materiali HRSA utilizzando la fresatura a tuffo.

Dotata dell'eccellente qualità 1610 resistente all'usura, la fresa a candela offre un'elevata sicurezza di processo con una maggiore durata dell'utensile.



Progettata per la lavorazione a tuffo

- Geometria robusta e brevettata
- Dotata di qualità 1610 ottimizzata per lavorazione a tuffo su HRSA
- Disponibile con scanalature per il refrigerante sullo stelo per un controllo delle temperature e una sicura evacuazione del truciolo
- Eccellente controllo della flessione
- Offre un'eccellente produttività e durata degli utensili

Elevata produttività sui materiali difficili

- Soluzione esclusiva, ottimale per un'elevata produttività in componenti con cave profonde e ritorte, ad es. giranti chiuse
- Produttività straordinaria, poiché la lavorazione a tuffo consente ampie profondità di taglio in spazi ridotti
- Ottimizzata per l'effetto autostabilizzante, in quanto le forze sono dirette in direzione assiale
- Geometria frontale bilanciata con $a_e = 30\% \times D_c$
- Possibilità di lavorazione con lunghe sporgenze

Sgrossatura di giranti chiuse con fresatura a tuffo

La fresatura a tuffo è uno dei metodi preferiti nella lavorazione di cavità profonde.

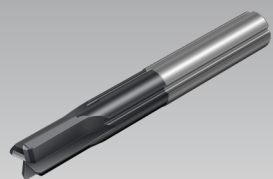
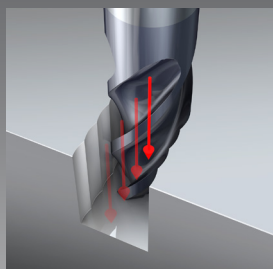
Principali benefici:

- Il movimento di avanzamento assiale dirige le forze di taglio nel mandrino per evitare vibrazioni, anche quando si lavora con utensili lunghi
- Possibilità di utilizzare sporgenze estremamente lunghe, fino a $6 \times D$
- Adatta per forme complesse e spazio limitato tra le pale



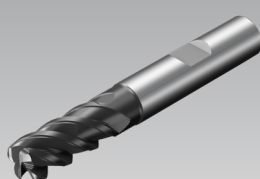
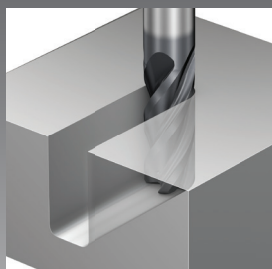
Offerta di frese a candela integrali per la sgrossatura HRSA

Fresatura a tuffo



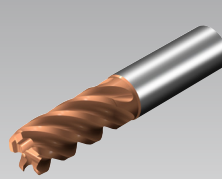
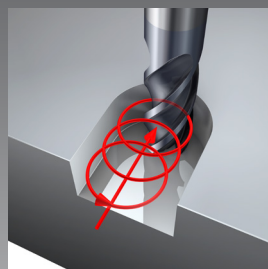
CoroMill® Plura
Gannet 1610

Fresatura di
spallamenti e cave



CoroMill® Plura
VFD 1725

Fresatura trocoidale



CoroMill® Plura
HFS 1710

Fresatura ad alta
velocità



CoroMill® 316
Ceramic 6060



CoroMill® Plura
Ceramic 6060

Offerta standard

Famiglia	Gamma Dc	Re/CHW	LU	Stelo	N. di scanalature	Scanalature del refrigerante	Qualità
2P070-PB	4-16 mm	CHW	4xDC	Weldon	4	Sì	1610
2P070-PB (poll.)	0.188-0.625 poll.	CHW	4xDC	Weldon	4	Sì	1610
2P090-PB	4-16 mm	CHW	6xDc	Weldon	4	Sì	1610

Stesso processo per assortimento standard e Tailor Made

Grazie alla Design Automation, utilizzando la generazione automatica del modello 3D, le soluzioni standard e Tailor Made seguono ora lo stesso processo per la progettazione e la produzione.



Offerta Tailor Made significa:

- Nessun tempo necessario per la progettazione
- Design e preventivo in tempi rapidi
- Preventivo di ricondizionamento incluso
- Stessa qualità
- Fornitura conforme e sicura stabilita con il preventivo

Prestazioni

Componente:	Giranti chiuse
Materiale:	Inconel 718
Operazione:	Cave tra le pale
Macchina:	STARRAG LX021

60%
Riduzione del
tempo di ciclo

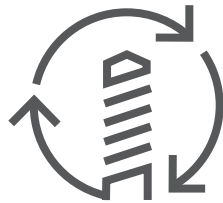
+800%
Durata degli
utensili

	Concorrente	Sandvik Coromant
Utensile	Utensile con Dc= 3mm	2P070-0400-PB 1610
Metodo	Trocoideale	Lavorazione a tuffo
Z_n	4	4
n , giri/min	2650	1990
v_c , m/min	25	25
v_f , mm/min	160	96
f_z , mm/z	0.015	0.012
a_p , mm	3	0.9
a_e , mm	0.2	4
Tempo di ciclo, min	90	36
Durata degli utensili, pz	1/3 pz – 5 pale, totale 3 frese	1 pz – 15 pale, con 1 fresa

Per ulteriori informazioni, contattate il vostro tecnico di vendita Sandvik Coromant di riferimento o visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

Servizi a valore aggiunto

Ricondizionamento



È disponibile il servizio di ricondizionamento.

Sede centrale:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Svezia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:273 it-IT © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant